



# CITTÀ DI GIUSSANO

SETTORE PATRIMONIO, OPERE PUBBLICHE E POLITICHE SOCIALI  
SERVIZIO NEVE

|                          |  |
|--------------------------|--|
| OPERA                    | <b>SERVIZIO DI TRATTAMENTO ANTIGHIACCIO E SGOMBERO NEVE<br/>STAGIONI INVERNALI 2021/2022 - 2022/2023</b> |
| FASE<br>PROGETTUALE      | <b>PROGETTO DEL SERVIZIO</b>   |
| DESCRIZIONE<br>ELABORATO |  |
| TIPO<br>ELABORATO        | <b>Stima economica del valore dell'appalto</b>   |

|  |   |  |
|--|---|--|
| <i>Progettista</i><br>Geom. Giuseppe Parente<br>Arch. Daniela Olga Rizzi |   |  |
| <i>Direttore Esecuzione Contratto</i><br>Geom. Giuseppe Parente          | <i>Responsabile del Procedimento</i><br>Arch. M. Malzanni | <i>Il Dirigente del Settore Tecnico</i><br>Ing. David Cornacchia |
| <i>L'impresa Esecutrice</i>  | <i>Il Sindaco</i>   | <i>Il segretario Comunale</i>                                    |

| <i>revisioni</i> |             |                    |                   |                   |
|------------------|-------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| <i>n</i>         | <i>data</i> | <i>descrizione</i> | <i>resp. rev.</i> | <i>resp. val.</i> |
|                  |             |                    |                   |                   |
|                  |             |                    |                   |                   |
|                  |             |                    |                   |                   |
|                  |             |                    |                   |                   |
|                  |             |                    |                   |                   |

|                                      |
|--------------------------------------|
| <i>data</i><br><b>Ottobre 2021</b>   |
| <i>n. elaborato</i><br><br><b>03</b> |



SERVIZIO NEVE 2021-2022 - DOTAZIONE MEZZI RICHIESTA E QUANTIFICAZIONE ECONOMICA

| ZONA DI ASSEGNAZIONE  | ATTREZZATURE PERSONALE                                       | QUANTITA' | COSTI FISSI A STAGIONE INVERNALE  |                      |                             | COSTI PREVISTI PRESTAZIONI A STAGIONE INVERNALE |   |  | COSTO TOTALE A STAGIONE INVERNALE EURO Appaltatore |                    |
|---|--|-----------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------|---|---|--|--|--------------------|
|   |  |           | aggancio                          | pronta disponibilità | Totale a stagione invernale | Noli €/ora                                      | Quantità ore presunte                               | Totale a stagione invernale compresi oneri sicurezza |  |                    |
| <b>LOTTO 1 - PROVINCIALE NORD (VIGANO'), BIRONE E PAINA EST</b> |  |           |                                   |                      |                             |   |   |  |  |                    |
| PRESSO MAGAZZINO COMUNALE                                       | ESCAVATORE   | 1         | € 0,00                            | € 605,00             | € 605,00                    | € 56,00   | 20  | € 1.120,00   |  |                    |
| SP7 - PAINA OVEST   | TRATTORE/AUTOCARRO Hp ≤ 100 CV + 1 DOTAZIONE (PICCOLA)       | 1         | € 466,00                          | € 745,00             | € 1.211,00                  | € 98,00   | 30  | € 2.940,00   |  |                    |
| LAMA 1 - GIUSSANO PROVINCIALE NORD + *SP 8 (su percorso lama 8) | TRATTORE/AUTOCARRO Hp ≤ 200 CV + 2 DOTAZIONI (PICCOLE/MEDIE) | 1         | € 745,00                          | € 931,00             | € 1.676,00                  | € 120,50  | 40  | € 4.820,00   |  |                    |
| LAMA 10 - BIRONE EST + SP4 (su percorso lama 5)                 | TRATTORE/AUTOCARRO Hp ≤ 200 CV + 2 DOTAZIONI (PICCOLE/MEDIE) | 1         | € 745,00                          | € 931,00             | € 1.676,00                  | € 120,50  | 40  | € 4.820,00   |  |                    |
| LAMA 13 - PAINA EST + SP9 (su percorso lama 13)                 | TRATTORE/AUTOCARRO Hp ≤ 200 CV + 2 DOTAZIONI (PICCOLE/MEDIE) | 1         | € 745,00                          | € 931,00             | € 1.676,00                  | € 120,50  | 40  | € 4.820,00   |  |                    |
| <b>NUMERO MEZZI DA FORNIRE:</b>                                 |  | <b>5</b>  | <b>TOTALE COSTI FISSI LOTTO 1</b> |                      |                             | <b>€ 6.844,00</b>                               | <b>TOTALE PRESTAZIONI ORARIE (Presunte) LOTTO 1</b> |  | <b>€ 18.520,00</b>                                 | <b>€ 25.364,00</b> |
|   |  |           |                                   |                      |                             |   |   | <i>a detrarre oneri sicurezza</i>                    | <i>€ 507,28</i>                                    |                    |
|   |  |           |                                   |                      |                             |   |   | <i>Importo a base di gara</i>                        | <i>€ 24.856,72</i>                                 |                    |

|   |  |          |                                   |          |            |                   |   |                                   |                    |                    |
|---|--|----------|-----------------------------------|----------|------------|-------------------|---|-----------------------------------|--------------------|--------------------|
| <b>LOTTO 2 - ROBBIANO - FRAZ. LAGHETTO (TOFANE)</b> |  |          |                                   |          |            |                   |   |                                   |                    |                    |
| LAMA 4 - ROBBIANO                                   | TRATTORE/AUTOCARRO Hp ≤ 100 CV + 1 DOTAZIONE (PICCOLA)       | 1        | € 466,00                          | € 745,00 | € 1.211,00 | € 98,00           | € 30,00   | € 2.940,00                        |                    |                    |
| LAMA 3 + SP2 - ROBBIANO + GIUSSANO alta             | TRATTORE/AUTOCARRO Hp ≤ 200 CV + 2 DOTAZIONI (PICCOLE/MEDIE) | 1        | € 745,00                          | € 931,00 | € 1.676,00 | € 120,50          | € 40,00   | € 4.820,00                        |                    |                    |
| <b>NUMERO MEZZI DA FORNIRE:</b>                     |  | <b>2</b> | <b>TOTALE COSTI FISSI LOTTO 2</b> |          |            | <b>€ 2.887,00</b> | <b>TOTALE PRESTAZIONI ORARIE (Presunte) LOTTO 2</b> |                                   | <b>€ 7.760,00</b>  | <b>€ 10.647,00</b> |
|   |  |          |                                   |          |            |                   |   | <i>a detrarre oneri sicurezza</i> | <i>€ 212,94</i>    |                    |
|   |  |          |                                   |          |            |                   |   | <i>Importo a base di gara</i>     | <i>€ 10.434,06</i> |                    |

| LOTTO 3 - GIUSSANO NORD (DE GASPERI) - |   |          |                                   |          |                   |   |    |                                   |                   |
|--|---|----------|-----------------------------------|----------|-------------------|---|----|-----------------------------------|-------------------|
| LAMA 5 - GIUSSANO NORD                 | TRATTORE/AUTOC ARRO Hp ≤ 200 CV + 1 DOTAZIONE (MEDIA) | 1        | € 586,00                          | € 745,00 | € 1.331,00        | € 112,00  | 30 | € 3.360,00                        |                   |
| LAMA 8 - GIUSSANO SUD                  | TRATTORE/AUTOC ARRO Hp ≤ 200 CV + 1 DOTAZIONE (MEDIA) | 1        | € 586,00                          | € 745,00 | € 1.331,00        | € 112,00  | 30 | € 3.360,00                        |                   |
|  | <b>NUMERO MEZZI DA FORNIRE:</b>                       | <b>2</b> | <b>TOTALE COSTI FISSI LOTTO 3</b> |          | <b>€ 2.662,00</b> | <b>TOTALE PRESTAZIONI ORARIE (Presunte) LOTTO 3</b> |    | <b>€ 6.720,00</b>                 | <b>€ 9.382,00</b> |
|  |   |          |                                   |          |                   |   |    | <i>a detrarre oneri sicurezza</i> | <i>€ 187,64</i>   |
|  |   |          |                                   |          |                   |   |    | <i>Importo a base di gara</i>     | <i>€ 9.194,36</i> |

| LOTTO 4 - GIUSSANO OVEST (ALBERTO DA GIUSSANO -ROSSINI) |   |          |                                   |          |                   |   |    |                                   |                   |
|---|---|----------|-----------------------------------|----------|-------------------|---|----|-----------------------------------|-------------------|
| LAMA 6 - GIUSSANO OVEST                                 | TRATTORE/AUTOC ARRO Hp ≤ 200 CV + 1 DOTAZIONE (MEDIA) | 1        | € 586,00                          | € 745,00 | € 1.331,00        | € 112,00  | 30 | € 3.360,00                        |                   |
|   | <b>NUMERO MEZZI DA FORNIRE:</b>                       | <b>1</b> | <b>TOTALE COSTI FISSI LOTTO 4</b> |          | <b>€ 1.331,00</b> | <b>TOTALE PRESTAZIONI ORARIE (Presunte) LOTTO 4</b> |    | <b>€ 3.360,00</b>                 | <b>€ 4.691,00</b> |
|   |   |          |                                   |          |                   |   |    | <i>a detrarre oneri sicurezza</i> | <i>€ 93,82</i>    |
|   |   |          |                                   |          |                   |   |    | <i>Importo a base di gara</i>     | <i>€ 4.597,18</i> |

| LOTTO 5 - BIRONE OVEST (GIORDANO - PETRARCA -FOSCOLO) - STRADE A CALIBRO RIDOTTO SUL TERRITORIO COMUNALE- PROVINCIALE SUD (IV NOVEMBRE) - PAINA OVEST, GIUSSANO CENTRO STORICO, PARCHEGGI |   |   |          |          |            |          |    |            |  |
|---|---|---|----------|----------|------------|----------|----|------------|--|
| LAMA 14   | TRATTORE/AUTOC ARRO Hp ≤ 100 CV + 1 DOTAZIONE (PICCOLA)       | 1 | € 466,00 | € 745,00 | € 1.211,00 | € 98,00  | 25 | € 2.450,00 |  |
| strade a CALIBRO RIDOTTO  |   |   |          |          |            |          |    |            |  |
| LAMA 9 + SP 5 - BIRONE OVEST  | TRATTORE/AUTOC ARRO Hp ≤ 200 CV + 2 DOTAZIONI (PICCOLE/MEDIE) | 1 | € 745,00 | € 931,00 | € 1.676,00 | € 120,50 | 40 | € 4.820,00 |  |
| P2 - PARCHEGGI  | PALA MECCANICA  | 2 | € 0,00   | € 605,00 | € 1.210,00 | € 56,00  | 10 | € 1.120,00 |  |
| LAMA 11 - PAINA NORD/OVEST  | TRATTORE/AUTOC ARRO Hp ≤ 100 CV + 1 DOTAZIONE (PICCOLA)       | 1 | € 466,00 | € 745,00 | € 1.211,00 | € 98,00  | 30 | € 2.940,00 |  |
| LAMA 12 - PAINA SUD/OVEST   | TRATTORE/AUTOC ARRO Hp ≤ 200 CV + 1 DOTAZIONE (MEDIA)         | 1 | € 586,00 | € 745,00 | € 1.331,00 | € 112,00 | 30 | € 3.360,00 |  |
| LAMA 7 - GIUSSANO CENTRO  | TRATTORE/AUTOC ARRO Hp ≤ 200 CV + 1 DOTAZIONE (MEDIA)         | 1 | € 586,00 | € 745,00 | € 1.331,00 | € 112,00 | 30 | € 3.360,00 |  |

|  |   |                                   |          |            |                    |   |                                   |                    |
|--|---|-----------------------------------|----------|------------|--------------------|---|-----------------------------------|--------------------|
| P2 - PARCHEGGI   | TRATTORE/AUTOCARRO Hp ≤ 200 CV + 1 DOTAZIONE (MEDIA)  | 2                                 | € 586,00 | € 745,00   | € 2.662,00         | € 112,00  | 15                                | € 3.360,00         |
| LAMA16 - PARCHEGGI P2 (Bir Pai) + SP6                  | TRATTORE/AUTOCARRO Hp ≤ 200 CV + 2 DOTAZIONI (GRANDI) | 1                                 | € 931,00 | € 1.397,00 | € 2.328,00         | € 120,50  | 35                                | € 4.217,50         |
| LAMA 2 - GIUSSANO PROVINCIALE SUD + SP1 su provinciali | TRATTORE/AUTOCARRO > 200 CV + 2 DOTAZIONI (GRANDI)    | 1                                 | € 931,00 | € 1.397,00 | € 2.328,00         | € 130,00  | 40                                | € 5.200,00         |
| <b>NUMERO MEZZI DA FORNIRE:</b>                        | 11  | <b>TOTALE COSTI FISSI LOTTO 5</b> |          |            | <b>€ 15.288,00</b> | <b>TOTALE PRESTAZIONI ORARIE (Presunte) LOTTO 5</b> |                                   |                    |
|  |   |                                   |          |            |                    |   | <b>€ 30.827,50</b>                | <b>€ 46.115,50</b> |
|  |   |                                   |          |            |                    |   | <i>a detrarre oneri sicurezza</i> | <b>€ 922,31</b>    |
|  |   |                                   |          |            |                    |   | <i>Importo a base di gara</i>     | <b>€ 45.193,19</b> |

| COSTO TOTALE A STAGIONE INVERNALE   |    |                           |  |  |                    |   |                                   |                     |
|-------------------------------------|----|---------------------------|--|--|--------------------|---|-----------------------------------|---------------------|
| <b>NUMERI MEZZI DA FORNIRE:</b>     | 21 | <b>TOTALE COSTI FISSI</b> |  |  | <b>€ 29.012,00</b> | <b>TOTALE PRESTAZIONI ORARIE (Presunte)</b> |                                   |                     |
|                                     |    |                           |  |  |                    |   | <b>€ 67.187,50</b>                | <b>€ 96.199,50</b>  |
|                                     |    |                           |  |  |                    |   | <i>a detrarre oneri sicurezza</i> | <b>€ 1.923,99</b>   |
|                                     |    |                           |  |  |                    |   | <i>Importo a base di gara</i>     | <b>€ 94.275,51</b>  |
| <b>IMPORTI COMPRESIVI DI I.V.A.</b> |    |                           |  |  | <b>€ 35.394,64</b> |   | <b>€ 81.968,75</b>                | <b>€ 117.363,39</b> |

